

Förkortad anvisning för knivslipmaskin TMP B-9 / G-91 CE

Läs även den kompletta bruksanvisningen noggrant.

Före start

Innan Ni ansluter maskinen, kontrollera att maskinens ström- och spänningsbehov stämmer överens med nätet (vägguttaget). Maskinen behöver 380-400 V / 50 Hz 3-fas. **Se till att vägguttaget är jordat och i fullgott skick.**

Kontrollera att slipstenen och filtskivan löper fritt genom att rotera filtskivan några varv för handkraft. **Sätt i stickproppen i vägguttaget.**

Slå på strömbrytaren och kontrollera att filtskivan roterar i pilens riktning.

Funktion

Fyll på vatten i vattenbehållaren till markeringen. Vatten pumpas automatiskt upp på stenen. Vid en längre tids slipning måste vatten åter fyllas på. Den medlevererade vaxstaven skall användas till filtskivan. Vaxet påföres filtskivans yta när slipmaskinen är igång. På filtskivan kan råeggen avlägsnas och eventuell efterpolering ske. Undvik värmeutveckling.

VIKTIGT! Slipning kan ske i eggens båda riktningar *men knivens egg skall, vid borttagning av råegg, ALLTID vändas i samma riktning som filtskivan roterar (pilens riktning).*

Rengöring och skötsel

Varje dag bör vattenbehållaren tömmas och göras ren. Detta sker med vanligt diskmedel och vatten. Maskinens övriga ytor rengöres med diskmedel och fuktad trasa.

Service

- Byte av filtskiva: Ta bort täckåpan och lossa centrumskruvorna.
Byte av slipsten B-9: Lossa bakelittratten och ta bort slipringsskyddet. Lossa centrumskraven och byt slipring med bottenplatta.
Byte av slipsten G-91: Lossa bakelittratten och ta bort slipringsskyddet. Lossa centrumskraven och ta bort slipring med platta. Skruva loss de fyra plastmuttrarna och lösgör slipringen från plattan. Byt slipring och montera i omvänd ordning.

Vid rengöring samt ev. service skall stickproppen alltid tas bort från vägguttaget som en extra säkerhetsåtgärd.

Översättning av bruksanvisning

Knivslipmaskin TMP modell B-9 och modell G-91 med vattenkylning

Sid 2 Tekniska data

	Modell B-9	Modell G-91
Höjd:	36 cm	40 cm
Bredd:	50 cm	60 cm
Djup:	32 cm	38 cm
Förpackning:	60x40x40 cm	70x50x50 cm
Vikt (netto)	22 kg	37 kg
Slipsten ø:	22 cm	30 cm
Spänning:	380 V / 3-fas	380 V / 3-fas

Sid 3 Bruksanvisning

De viktigaste fördelarna

- Bekväm plan slipning. Alltid samma sliphastighet oberoende av slipstenens slitage.
- Kylning med vatten och cirkulationspump. Högre hastighet möjlig då vatten sprides jämt över slipytan.
- Filtskiva monterad på motoraxeln ger snabb borttagning av råeggen.
- Snabb slipning utan att kniven bränns.
- Lång livslängd på slipstenen. Lätt att byta.

Sid 4-5

1. Vid anslutning till strömnätet kontrollera att filtskivan roterar åt rätt håll (pilens A riktning enligt bild 1, 3, 4 och 5).
2. Fyll vattenbehållaren till markeringen med vatten.
Modell B-9: ta bort maskinens överdel
Modell G-91: lyft maskinens överdel i handtaget på högra sidan och fäll ut stödet (bild 2).
Fyll på med 1 dl medlevererad gul slipvätska (gradering finns på flaskan).
3. Ställ in vattenmängden (ca 1 mm) på slipstenen genom att vrida vattenröret. Höger = mindre vatten, vänster = mer vatten. (B på bild 1)

VIKTIGT: före slipning måste knivarna alltid rengöras noga!

4. **Slipning av kniven:** Om ni under slipningen utför en lätt vridning med handen erhåller ni en riktig egg. Detta är viktigt för slipningens hållbarhet. Är kniven för mycket slipad så att man får en grov råegg, öka vinkeln något och slipa kniven lätt ett par gånger per sida. Råeggen blir så tunn att den nu lätt kan tas bort på filtskivan.
5. Det ställbara stänkskyddet måste ställas in efter slipstenen. Lossa bakelittratt (6) och ställ in stänkskyddet 3-4 mm under slipstenens kant. (C på bild 1)
6. **Borttagande av råeggen med filtskivan (bild 3):**
Håll vaxstaven (D) kort mot den roterande filtskivan (upprepas efter 2-3 knivar). Dra kniven några gånger över filtskivan (enligt E-F, bild 4-5) med eggen från er i filtskivans riktning.
7. Kontrollera vattennivån ofta, det dunstar bort ganska mycket. Luftblåsor i vattenslangen tyder på för lite vatten i behållaren.
8. **Rengöring av maskinen:** Töm vattenbehållaren och rengör ofta. Ta bort plastslangen och blås ur. **(Använd aldrig högtryck på knivslipmaskinen.)**
9. Slipa bara härdat stål etc på slipstenen. Järn och andra mjuka metaller förstör slipstenen. Små partiklar av till exempel råeggen fastnar i stenen och bör tas bort då och då med en stålborste.

Sid 6-7

Slipmetod för TMP knivslipmaskiner

1. På bild 6 illustreras hur kniven med eggen i slipriktningen dras fram och tillbaka över slipstenen.
2. Med denna position, med kniven mot slipstensens centrum, erhålles en något avrundad egg vilket är viktigt för slipningens livslängd.
3. Knivens andra sida slipas med eggen mot slipriktningen (bild 7). Knivryggen stödes mot slipringsskyddet (B) och föres fram och åter. Slipning mot slipriktningen utföres helt ofarligt men tänk på att råeggen blir nästan osynligt liten.
4. Den önskade slipvinkeln erhålles beroende på vinkeln till slipstenen (C). Knivspetsen slipas mitt i stenen genom att höja knivskaftet något.

Sid 8-9

Anvisning för diamantavdragare (tillbehör)

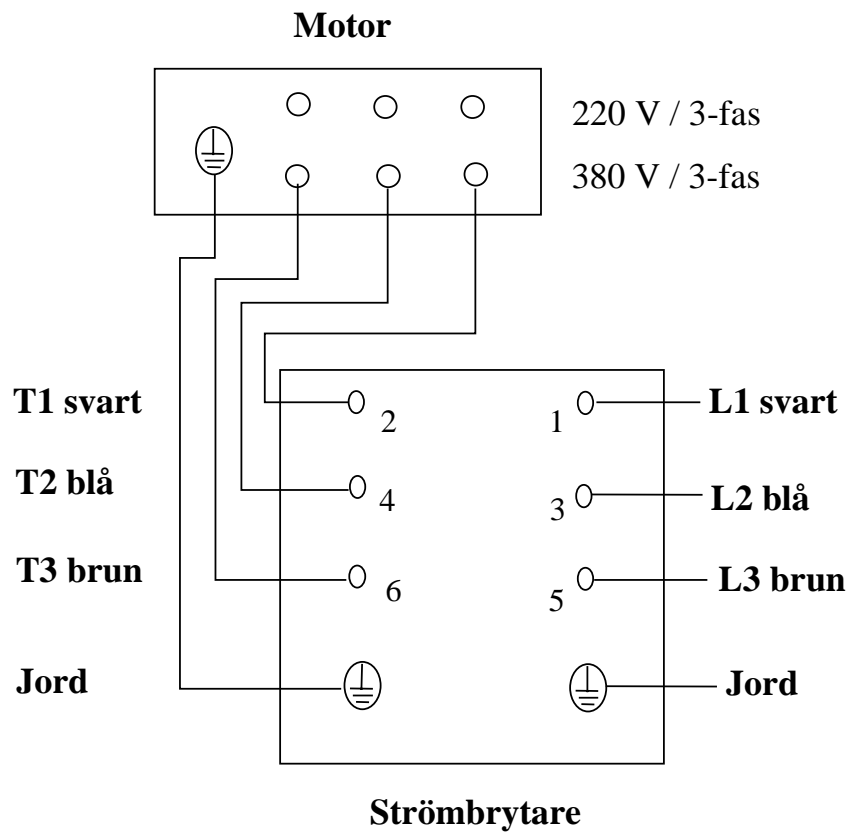
1. Ta bort slipstensskyddet (1) (bild 9).
2. Sätt på tre vinkelhakarna (2) jämt fördelade (bild 8).
3. Sätt slipstensskyddet på de tre hakarna förskjutet vid sidan av axel (3) (bild 8).
4. Sätt fast diamantavdragaren (4) på stång (3) ca 2 cm över slipstenen (bild 8).
5. Ställ in diamantstiftet (5) ca 0,2 - 0,3 mm (1/4 varv) djupare än slipstensens högsta punkt. Genom att vrida på handtaget förs diamantstiftet över slipstensytan och tar bort alla ojämnheter. Håll fingret på diamantstiftet för att minimera vibration. (bild 8)
6. Vänta inte för länge med att riva av slipstenen då ojämnheterna blir större och mer av slipstenen måste tas bort för att den ska bli jämn igen.
7. TMP diamantavdragare passar på alla TMP knivslipmaskiner.

Sid 10-13

Reservdelslista

G-22	Pumpvinge	GB-51	Vattenrör
G-31A	Grundplatta	B-52	Slipstensskydd
G-52	Slipstenskydd	GB-53	Stång slipstensskydd
G-55	Slipsten	GB-54	Bakelithandtag
G-57	Kullagersäte	B-55	Slipsten
G-59	Distans	GB-56	Bricka
G-60	Maskinhus	GB-58	Kullager 6204-2RS
G-61	Kilrem	B-59	Distansring
G-62	Vattenbehållare	B-60	Maskinhus
G-67	Stänkskydd	B-61	Kilrem
G-81	Slang för vatten	B-62	Vattenbehållare
G-82	Handtag	GB-63	Kilremskiva ø 220 mm
G-83	Stöd	B-67	Stänkskydd
G-84	Hylsa	GB-79	Kabelingång
G-85	Kilremspännare	GB-80	Strömbrytare (3-fas)
G-86	Ledstift	B-81	Slang för kylvatten
G-89	Sexkantnyckelsats (2 st)	B-85	Kilremspännare
GB-10	Låsratt	GB-87	Vaxstav
GB-12	Anhåll	GB-88	Kylmedel
GB-13	Låsring	B-89	Sexkantnyckelsats (3 st)
GB-14	Filtskiva		
GB-15	Medbringare för filtskiva	GB-90	Diamantavdragare komplett
GB-16	Filtskivskydd	GB-92	Fastsättningsblock
GB-17	Hållare för filtskivskydd	GB-93	Axel
GB-18	Svånghjul	GB-94	Diamanthållare
GB-19	Kil av aluminium	GB-95	Gängstång
GB-20	Kilremskiva liten	GB-96	Diamant
GB-21	Pumphus	GB-97	Låsratt
B-22	Pumpvinge	GB-98	Drivratt
GB-23	Täckbricka	GB-99	Kläppsats (3 st)
GB-33	Motor 380 V, 3 A 1/3 PS	GB-54	Låsratt

Elschema för knivslipmaskin TMP B-9 och G-91



TMP.PPT